

**PROGRAM SZKOLENIA**

Organizator szkolenia (nazwa i adres)	OŚRODEK KSZTAŁCENIA KURSOWEGO 2XTAK BEATA PUŁAWSKA 51-162 WROCLAW, UL.MIECHOWITY 2				
Tytuł szkolenia	Obsługa wózków widłowych				
Planowana data i miejsce realizacji szkolenia	W TERMINIE 30.06.2017 - 51-162 WROCLAW, UL. MIECHOWITY 2				
Łączna liczba godzin	67	Liczba godzin teoretycznych	47	Liczba godzin praktycznych	20

Lp.	Nazwa zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć	
1	<p>Typy stosowanych wózków jezdniowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• poznanie podziału, typów, rodzaju, odmian wózków,</li> <li>• poznanie podstawowych definicji,</li> <li>• wózki jezdniowe z napędem elektrycznym- akumulatorowym,</li> <li>• wózki jezdniowe z napędem spalinowym zasilane różnymi rodzajami paliw,</li> </ul>	4	
2	<p>Budowa wózka.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zespoły i podzespoły mechaniczne,</li> <li>• zespoły i podzespoły elektryczne,</li> <li>• zabezpieczenia i blokady,</li> <li>• wskaźniki i dźwignie sterownicze,</li> <li>• stacyjka i jej przeznaczenie</li> <li>• przełączniki, pedały, oznakowanie</li> </ul>	8	
3	<p>Czynności operatora przy obsłudze wózków przed podjęciem pracy i po pracy wózkami.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• kontrola wskaźników</li> <li>• kontrola układów</li> <li>• kontrola stanu płynów</li> <li>• kontrola ogumienia</li> <li>• uzupełnienia paliwa</li> <li>• wymiana butli z gazem</li> <li>• oględziny zewnętrzne i kontrola szczelności układów ciśnieniowych</li> </ul>	10	
4	<p>Czynności operatora w czasie pracy wózkami.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• prawidłowe obciążenie wózka, rozłożenie ładunku, transport i manewry z elementami o nietypowych gabarytach</li> <li>• praca mechanizmem podnoszenia z różnym osprzętem</li> <li>• bezpieczne hamowanie, manewrowanie, stertowanie pojemników,</li> <li>• wjazd na urządzenia transportowe,</li> <li>• transport towarów niebezpiecznych</li> </ul>	5	
5	<p>Wiadomości z zakresu ładunkoznawstwa.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• jednostki ładunkowe</li> <li>• przemieszczanie jednostek ładunkowych</li> <li>• składowanie i układanie</li> <li>• zagospodarowanie przestrzeni magazynowej</li> <li>• efekty paletyzacji</li> <li>• dobór wózka do ładunku</li> <li>• udźwig, nośność, siła uciągu</li> <li>• stabilność stateczność</li> <li>• oznakowanie znakami bezpieczeństwa</li> </ul>	6	
6	<p>Wiadomości z zakresu bhp.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• instruktaż stanowiskowy</li> <li>• zapobieganie ryzyku zawodowemu</li> <li>• cechy ergonomiczne stanowiska pracy</li> <li>• instrukcja stanowiska</li> <li>• tworzenie bezpiecznych i higienicznych warunków pracy</li> <li>• ochrona zdrowia i indywidualna</li> <li>• przepisy dotyczące stosowania środków ochrony indywidualnej</li> <li>• postępowanie w przypadku pożaru</li> <li>• omówienie rodzajów zaistniałych wypadków i urazów przy urządzeniach elektrycznych i mechanicznych</li> <li>• obowiązki operatora po zaistniałym wypadku</li> </ul>	8	
7	<p>Praktyczna nauka jazdy.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• czynności przed przystąpieniem do pracy</li> <li>• zapoznanie się ze stanowiskową instrukcją obsługi</li> <li>• zapoznanie się z urządzeniami oraz osprzętem roboczym</li> <li>• ćwiczenie w posługiwaniu się urządzeniami do kierowania</li> <li>• obsługa codzienna</li> <li>• sprawdzanie stanu technicznego</li> <li>• sterowanie mechanizmami roboczymi</li> <li>• używanie urządzeń sterowniczych</li> <li>• sprawdzenie hamulców</li> <li>• wykonywanie pojedynczych ruchów bez ładunku i z ładunkiem</li> <li>• przejazd z ładunkiem po trasie transportu</li> <li>• transport ładunku</li> <li>• przenoszenie ładunków typowych</li> <li>• przenoszenie ładunków długich, o dużej powierzchni poziomej i pionowej</li> <li>• omijanie przeszkód</li> <li>• manewrowanie wózkami</li> </ul>		15

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• spiętrzanie palet</li> </ul>		
8	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Obsługa instalacji gazowych.</li> <li>• przygotowanie uczestnika szkolenie do wykonywana czynności związanych z wymianą butli</li> <li>• wymiana butli wykonana przez instruktora</li> <li>• próba wymiany butli przez uczestnika szkolenia</li> <li>• samodzielna wymiana butli gazowej przez uczestnika szkolenia</li> <li>• omówienie i ocenienie czynności wymiany butli wykonanej przez uczestnika szkolenia</li> </ul>	3	5
9	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dozór techniczny.</li> <li>• cel i zakres działania dozoru technicznego</li> <li>• podstawowe informacje o dozorze technicznym</li> <li>• podstawowe akty prawne związane z działalnością dozoru technicznego</li> <li>• rodzaje urządzeń podlegające dozorowi technicznemu</li> <li>• formy dozoru technicznego</li> <li>• badania odbiorcze, okresowe, doraźne</li> <li>• kwalifikacje operatorów</li> <li>• przepisy karne</li> </ul>	3	
	<b>RAZEM</b>	<b>47</b>	<b>20</b>